

ВИНАЛКИД 620 ПЕ-TALV-2W**Ненаситена полиестерна смола**

Описание: Представява нисковискозна, тиксотропирана, предварително ускорена, ортофталова, бялооцветена ненаситена полиестерна смола.

Употреба: Употребява се за производство на изделия от стъклопласти, които намират приложение в производството на санитарни изделия, в бита и промишлеността. За втвърдяването се добавя 1% МЕКП (Бутанокс М-50). Армирането се постига с използването на стъклومات до 60 % в няколко слоя.

- Може да се пигментира с органични и неорганични пигменти;
- Подходяща за работа с Полиметилметакрилат (Акрилни) и Акрилонитрил бутадиен стирен (ABS) листи. Преди преминаване към промишлено производство, препоръчваме тестване на адхезия върху използвания от вас Акрилен или ABS лист.
- Много добра омекряща способност на стъклومات и пълнители. Използването на смолата заедно с пълнител като калциев карбонат (CaCO_3) води до намаляване на екзотермията на ламинирания продукт и риска от деформация на ламинираната повърхност. Нивото на количеството пълнител се определя в зависимост от желаното качество.
- Върху последния слой може да се нанася топкоат.
- Подходяща за шприцпистолет.

Класификация: Съответства на изискванията на европейското законодателство.

ХАРАКТЕРИСТИКА**ПОКАЗАТЕЛИ****НОРМА**

Външен вид : (визуално)	Бяло оцветена тиксотропна течност
Съдържание на нелетливи вещества, 125°C/1h: (БДС EN ISO 3251)	52±1 %
Киселинно число: (БДС EN ISO 3682)	max 20 mg.KOH/g

Orgachim®

Време на желиране при 25°C: (БДС ISO 2535)	7-12 min
Вискозитет по Брукфилд 25°C (шп.2, ск.12): (ISO 2555)	140-240 mPa.s
Финост на смилане: (БДС EN 21524)	max 15 µ
Тиксотропен индекс(шп.3, ск.5/50): (ASTM D 2196-05 (B))	min 1,4

ДРУГИ ДАННИ

Плътност при 20°C: (БДС ISO 2811-1)	1,1 g/cm ³
Пламна температура, затворен тигел: (БДС ISO 2719)	35°C
Модификации:	В (със син цвят(пероксиден индикатор))

Приложение: Ненаситената полиестерна смола Виналкид 620 ПЕ-TALV-2W трябва да се хомогенизира добре преди употреба. Втвърдява се със следната втвърдителна система: към 1000 g смола се прибавят 10 g МЕКП (Бутанокс М-50), сместа се хомогенизира добре и се използва за изготвяне на детайлите. Жизнеспособността на сместа е от 7 до 12 минути и зависи от температурата на смолата, като процеса на желиране се ускорява допълнително при температура по-висока от 25°C, а по-ниската температура забавя времето за желиране.

Опаковка: в метални варели; цистерни от неръждаема стомана

Съхранение: Опакованата ненаситена полиестерна смола се съхранява в закрити, сухи и пожарообезопасени складови помещения, без достъп на преки слънчеви лъчи, при температура до 25°C.
Гаранционен срок на съхранение - 3 месеца от датата на производство.

Хигиена, безопасна работа и екология: Справка с Информационния лист за безопасност (MSDS).

Настоящото техническо описание има за цел да информира клиентите за качеството на нашия продукт. Сведенията, които се съдържат в него се основават на сегашните ни познания. Каним нашите клиенти, преди работа да проверят качеството на продукта или адаптацията му към основата и да извършат пробно нанасяне. Нашите клиенти трябва да са сигурни, че настоящето техническо описание не е било заместено или променено с по-нова редакция.

Orgachim®

Русе 7000, бул."Трети март" 21, тел. 082 / 886 340; факс 082 / 886 340
www.orgachim.bg